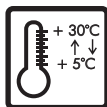


## Karta Techniczna

# ESU



## Uszczelniacz silikonowy - uniwersalny



### PRODUKT

Uszczelniacz silikonowy uniwersalny, typ "kwaśny". Jednoskładnikowa, szybko utwardzalna, trwała i elastyczna masa uszczelniająca - klejaca o podwyższonej odporności na działanie wilgoci. Wykonana na bazie żywic silikonowych o utwardzaniu kwaśnym.

### SKŁAD

Mieszanka żywic silikonowych o utwardzaniu kwaśnym oraz środków modyfikujących.

### ZASTOSOWANIE

Produkt elastyczny, o dobrej przyczepności i dobrym przyleganiu do podłoża porowatych i nieporowatych. Służy do wykonywania fug i uszczelnień między materiałami budowlanymi i wykończeniowymi np. z betonu, cegły, płytek ceramicznych, ceramiki, szkła, metali, tworzyw, płyt meblowych, itp. Stosować w pomieszczeniach nie narażonych na trwałe zawilgocenie. Nie stosować w kontakcie z kamieniami naturalnymi, PCV, PP, PE, wyrobami akrylowymi.

### PRZECHOWYWANIE

W oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach w temperaturze +5°C do +25°C do 18 miesięcy od daty produkcji. Data produkcji i asortyment podane są na opakowaniu.

### PAKOWANIE

**Opakowanie jednostkowe:** Kartusz 290 ml  
**Opakowanie zbiorcze:** Karton 12szt.

### BEZPIECZEŃSTWO

S2 Chronić przed dziećmi. S24/25 Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. S51 Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

### DANE TECHNICZNE

Wiązanie	z wilgocią z powietrza
Gęstość (w zależności od koloru)	~ 0,95 g/cm <sup>3</sup> (20°C)
Czas utwardzania	1 mm/ 24 h (20°C, 65% wilg. wzgl.)
Czas naskórkowania	do 5 min
Wydajność	spoina 4x4 mm - ok 17mb z kartusza 290ml
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +180°C
Wydłużenie przy zerwaniu	~ 400%

### NARZEDZIA

Ręczny lub pneumatyczny pistolet do kartuszy.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, suche, odłuszczone wolne od zanieczyszczeń takich jak kurz, stare szczeliwa, itp.

## Karta Techniczna

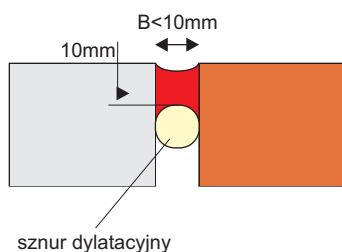
# ESU

### WYKONANIE

Nakładać ręcznym lub pneumatycznym pistoletem. W przypadku głębokich szczelin używać sznura dylatacyjnego o zamkniętych komórkach. Należy unikać zabrudzenia brzegów spoiny. W celu uzyskania prostej linii spoiny, ostonić okolice fugi taśmą maskującą, którą należy usunąć natychmiast po obróbce fugi. Fugi wygładzać roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka. Czyszczenie benzyną lakową bezpośrednio po użyciu.

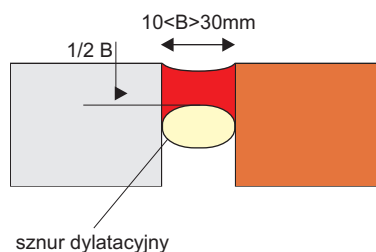
Szczeliny o szerokości do 10 mm

$$\frac{\text{szerokość}}{\text{głębokość}} = \frac{1}{1}$$



Szczeliny o szerokości od 10 do 30 mm

$$\frac{\text{szerokość}}{\text{głębokość}} = \frac{1}{0,5}$$



### ZALECENIA I UWAGI

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania powinna wynosić od +5°C do +30°C. Optymalna temperatura podczas aplikacji to +20°C. Pod wpływem niekorzystnych warunków temperaturowo-wilgotnościowych podawane czasy obróbki mogą ulegać zmianie. Powierzchnie narażone na zabrudzenia zabezpieczyć. Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość. W przypadku połączenia z wyrobami innych producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonu.